

## **Інструкція 3D ручки:**

### **Попередження!**

Загроза нагрівання та займання, кінчик ручки може нагрітися та створити небезпеку займання. Під час роботи або протягом короткого часу після припинення використання, не торкайтесь кінчика або навколишньої поверхні. Будь ласка, попереджайте інших, що знаходяться навколо користувача, щоб вони не торкалися ручки через небезпечне нагрівання. Коли ручка не використовується або перед зберіганням, будь ласка, вивантажте матеріал, відключіть з розетки, покладіть пристрій у тримач ручки, під час прямого контакту, гаряча насадка пошкодить фарбовані поверхні, пластик, одяг тощо.

Цей пристрій призначений для дітей віком старше 8 років та дорослих, під час користування ручкою діти повинні супроводжуватися та контролюватися дорослими.

Попередження: не використовуйте ручку біля ванни, душових кабін, басейнів або інших місць, вологих від води, це призведе до смерті через ураження електричним струмом.

Це складний виріб, в якому дозволяється використовувати тільки оригінальні нитки від Sunlu. Неправильне використання пристрою або помилковий вибір температури нагрівання або використання витратних матеріалів, не оригінальних від Sunlu, призведе до поломки пристрою або заподіяння шкоди користувачеві та ануляції гарантії. Шкода, завдана при використанні, включає, серед інших: вдихання при нагріванні матеріалу

неналежним чином або при спаленні матеріалу.

### **В коробці**



**3d ручка x1   адаптер живлення x1   тримач x1   3 метри нитки**

**для випробування x2**

### **Базові параметри:**

Модель №: SL-300

Вага нетто: 55 г

Розміри:

180(Д)×24(Ш)×24(В) мм

Колір: чорний, білий, чорний зелений

Оптимальна температура.

ABS 180-210°C, PLA 160-180°C

Матеріали, що застосовуються:

1.75мм PLA/ABS

### **Післяпродажне обслуговування:**

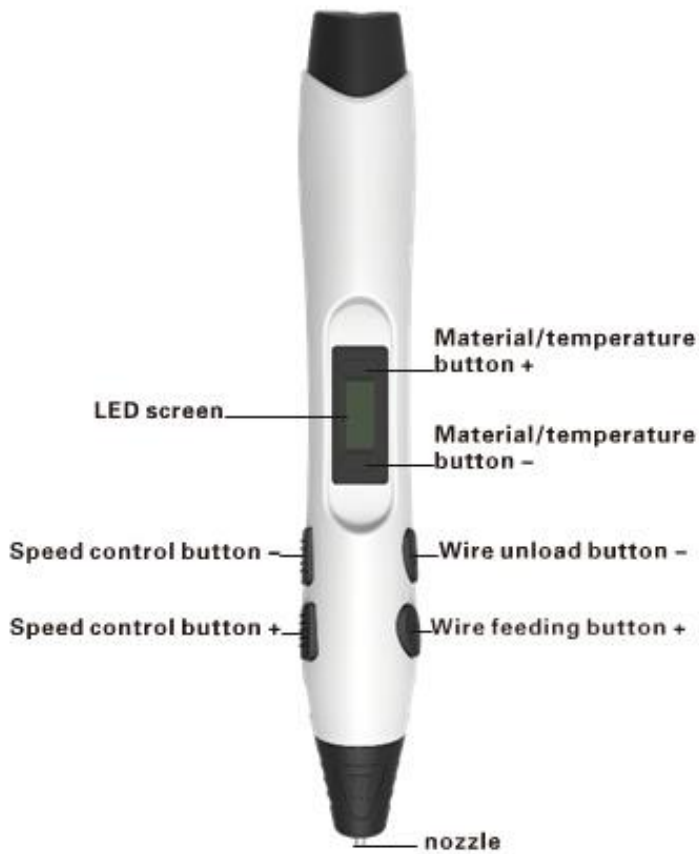
Гарантія: через рік після поставки товару, пошкодження, спричинені використанням неоригінальної нитки або без суворого дотримання

інструкцій користувача, призведе до втрати гарантії.

### Огляд виробу:



Отвір живлення  
Отвір подачі нитки



РК екран

Кнопка регулювання швидкості -

Кнопка регулювання швидкості +

Кнопка матеріалу /  
температури +

Кнопка матеріалу /  
температури -

## **Правила роботи:**

### **Крок 1: Включення живлення**

Підключіть адаптер до джерела живлення, після чого вставте кінець кабелю адаптера у отвір джерела живлення 3d ручки, жовтий світлодіодний індикатор вказує, що пристрій проводить струм та введений в режим очікування.

### **Крок2: Вибір матеріалу/нитки**

Після кроку 1, світлодіодний екран відображає "PLA" або "ABS", натисніть на кнопку "Матеріал/температура" для вибору матеріалу, він повинен відповідати фактично використаному матеріалу, щоб уникнути можливої несправності (примітка: пристрій може виштовхувати тверду нитку , працюючи в режимі "PLA").

### **Крок 3: Попереднє нагрівання**

Після вибору матеріалу натисніть кнопку живлення, світлодіодний індикатор стає червоним, вказує на режим попереднього нагрівання, в якому на світлодіодному екрані відображається температура нагріву в режимі реального часу, коли світлодіодний індикатор стає із зеленого червоним, вказуючи на завершення процесу попереднього нагріву, тоді ви може почати наступне налаштування (для попереднього нагрівання потрібно близько 30 секунд).

### **Крок 4: Вибір швидкості витискування**

Натисніть на кнопку регулювання швидкості для вибору найкращої швидкості витискування.

(зауваження: до 8 швидкостей, за замовчуванням швидкість буде 5, а найшвидша - 8. Кнопка регулювання швидкості працює тільки, коли витискування зупинено, а світлодіод зелений, в інших випадках регулювання не буде працювати.

### **Крок 5: Завантаження нитки**

Вставте обраний матеріал в отвір подачі в кінці ручки, натисніть кнопку подачі, та нитка буде переміщатися вбудованим двигуном. Коли розплавлений матеріал виходить з наконечника, це означає, що пристрій успішно налаштований, ви можете почати зараз малювати.

### **Крок 6: Створення своєї роботи**

Пристрій спроектований з 8 регуляторами швидкості, перед тим, як малювати, виберіть правильний потік витискування. Різні кольори того самого типу нитки мають різні точки плавлення. Будь ласка, робіть незначні коригування температури з часом відповідно до статусу витискування (для отримання співвідношення між температурою плавлення матеріалу та регулюванням температури, будь ласка, дотримуйтеся "Повідомлення про точне регулювання температури")

### **Крок 7. Нова функція потоку витискування**

Пристрій поєднує в собі функції безперервного витискування та переривчастого витискування. Безперервне витискування: натисніть кнопку подачі, ручка витискує з постійним потоком, ще раз натисніть кнопку подачі, подача з ручки припиняється протягом 8 хвилин. Періодичне витискування: натисніть два рази на кнопку подачі та тримайте кнопку,

після чого ручка починає витискування, відпустіть кнопку, витискування зупиняється.

### **Крок 8: Зміна / вивантаження матеріалу**

Коли світлодіодний індикатор зелений, натисніть та утримайте кнопку вивантаження протягом 3 секунд, потім відпустіть, вбудований двигун почне зворотній рух матеріалу. Коли матеріал перестає рухатись назад, будь ласка, обережно витягніть матеріал з кінця ручки, потім натисніть кнопку вивантаження, двигун зупиняє зворотній рух (функція переривчастого руху автоматично зупиниться, коли працює до 1 хвилини)

### **Крок 9: Завершення роботи**

Коли малюнок закінчиться, будь ласка, вивантажте всі нитки, щоб уникнути негативного впливу на нормальне використання пристрою (зауваження: пристрій є міцним та чудовим, але, як і всі механічні інструменти, він потребує перерви після однієї години безперервне використання для подовження його терміну служби).

### **Інструкція із зміни матеріалу:**

1. При роботі однаковим матеріалом різного кольору, є два варіанти: один із "безперервною подачею", а інший "вивантажувати, потім завантажувати". Який би варіант не був прийнятий, будь ласка, переконайтеся в тому, що кінчик нитки плоский.

2. Коли матеріал PLA змінюється на ABS, спочатку зробіть вивантаження матеріалу, перезапустіть пристрій (відключіть його від джерела живлення, а потім включіть), натисніть клавішу

«Матеріал/температура» в режимі ABS, потім завантажте ABS. Коли змінюєте ABD на PLA, повторіть таким самим чином.

### 3. Приділіть увагу кінчику нитки:



Поверхня кінчики нитки повинна бути плоскою, а ділянка кінця нитки повинна також бути плоскою, краще, щоб вони обидві були вертикальними та направлені у довжину.

### Інструкція для точного регулювання температури:

Завдяки різним точкам плавлення ниток різного кольору, для того, щоб значно покращити якість творів, будь ласка, дотримуйтесь правил нижче:

1. При використанні, коли виникає шум потріскування, це вказує на надто високу температуру, натисніть кнопку матеріал/температура, щоб зменшити температуру на 8-15 °C.

2. При нормальному використанні, коли є багато пазирів, це означає більш високу температуру, натисніть кнопку матеріал/температура, щоб зменшити температуру на 8-15 °C.

3. Коли матеріал, що витискується, має тьмяний колір, та мотор кашляє, це занадто низьку температуру, натисніть кнопку матеріал/температура, щоб збільшити температуру на 5-10 °C.

4. При використанні матеріалу PLA матеріал, що витискується, занадто тонкий та рідкий, це вказує на надто високу температуру, будь ласка,

натисніть кнопку матеріал/температура, щоб зменшити температуру на 10-15 °С.

**5.** Нормальний матеріал, що витискується, повинен бути гладким, м'яким без пухирів (іноді можуть зустрічатися пухирі).